

NAFUFILL KM 250 HS

Ojačan vlaknima reparaturni mort , visoko sulfatno otporan PCC- sistem zamjene betona

Svojstva proizvoda

- Jednokomponentni
- Ručno i strojno nanošenje
- Bez trikalciualuminata ($C_3A=0$ prema Bogueu)
- Niski alkalni sadržaj
- Visoka otpornost na karbonizaciju i mraz i sol
- Ne zapaljiv prema klasifikaciji DIN EN 13501 – A1 klasa materijala
- Klasa R4 prema normi EN 1504 (3.dio)

Područja primjene

- Zamjena betona za reprofiliiranje građevinskih dijelova u vanjskim i unutarnjim dijelovima novogradnje postojećih građevina.
- Zamjena betona kod podzemnih voda i djelove koji su u kontaktu s zemljom
- Prema normi EN 206 prikladan za ekspozicijske klase XC 1-4; XF 1-4; XD 1-3 i XS 1-3; XA 1-3
- Princip 3,4 i 7 ; način 3.2, 3.3, 4.4, 7.1 i 7.2 (EN 1504-9)

Aplikacija

Priprema podloge / miješanje

Vidi list "opći uvjeti obrade" za grube i sanacijske mortove

Veza staro-novo

Samo kod ručne obrade se za vezu staro-novo koristi Nafufil HB-HS. Za obradu vidi „opće upute za mortove/sistemi za zamjenu betona“

Miješanje

Nafufill KM 250 HS reparaturni mort se dodaje u vodu uz stalno miješanje do homogene smjese bez grudica. Preporuča se miješati sa mikserom sa dvostrukim vretenom pri malim brzinama. Ručno miješanje i djelomično korištenje materijala iz vreće je ZABRANJENO. Miješati se mora najmanje 5 minuta.

Omjer miješanja

Vidi tabelu „tehničke karakteristike“. Za 25 kg Nafufilla KM 250 HS potrebno je cca. 3,75 do 4,0 l vode. Kako i kod drugih cementno vezujućih proizvoda količina vode može varirati ali samo u dopuštenim granicama.

Aplikacija

Nafufill KM 250 HS može se nanositi ručno ili špricanjem. Može se nanositi u jednom ili više slojeva. Preporuka je koristiti pužnu pumpu sa prilagodljivom glavom za špricanje. Molimo zatražiti naš savjet ili planer za opremu

Naknadna obrada-finiširanje

Nakon nanošenja Nafufill KM 250 HS se može zagladiti i završno obraditi sa drvenim ili plastičnim gleterom spužvom ili gumenim letvičastim gleterom

Njegovanje

Nafufill KM 250 HS mora se zaštititi od prenaplog gubljenja vode (Juta, Folija i sl.). Pri tome se mora uzeti u obzir zaštita od vjetra i direktnog sunca. Njegovanje traje obično 3 dana.

Tehnički podaci Nafufill KM 250 HS

Opis	Jedinica	Vrijednost*	Napomena
Najveća veličina zrna	mm	2	
Gustoća svježeg morta	kg/dm ³	2,00	
Gustoća suhog morta	kg/dm ³	1,90	
Dinamički E-modul	N/mm ²	25.000	nakon 28 dana
Skupljanje	mm/m	0,80	nakon 28 dana
Koeficijent migracije klorida	m ² /s	0,73x10 ⁻¹²	
Potrošnja**	kg/m ² /mm	cca.1,75	suhe tvari
Debljina sloja	mm	6	minimalno po jednom koraku
		25	maksimalna debljina/koraku
		50	max uk.debljina
		100	za djelomičnu zamjenu
Vlačna/Tlačna čvrstoća	N/mm ²	6,0 / 38,0	nakon 7 dana
		8,5 / 48,0	nakon 28 dana
Vrijeme obrade	min	60	na +5°C
		45	na +20°C
		30	na +30°C
Uvjeti obrade	°C	≥+5 ≤ +30	Zrak/podloga/materijala
Omjer mješanja		100:15-16	Nafufill KM 250 HS :voda

*Sve tehničke vrijednosti određene su pri temperaturama od +23 °C i 50 %relativne vlage zraka (ukoliko nije drugačije naznačeno)

Obilježje proizvoda Nafufill KM 250 HS

Standardna boja	siva
Pakiranje	25 kg vreća
Sredstvo za čišćenje alata	voda
Skladištenje	U originalnom pakiranju u temperaturama između + 5 i + 25 cca.1 godinu Na suhom i hladnom mjestu. Zaštititi od smrzavanja. Isti uvjeti vrijede i za transport.
Odlaganje:	Pakiranja isprazniti u potpunosti. Obratite pažnju na naš informacijski list o propisima o pakiranjima „MC-koncept zbrinjavanja za ostatke, transport i prodajna pakiranja“Iste šaljem na vaš zahtjev.

Napomena: informacije navedene u ovom tehničkom listu temelje se na našem iskustvu i aktualnom znanju, međutim su neobavezne. Potrebno ih je prilagođavati uvjetima na objektu, namjeni te lokalnim propisima. Uz ispunjenje navedenih uvjeta jamčimo za točnost, različite od navoda iz tehničkog lista za nas su obvezujuće isključivo ako su potvrđene iz struke.

Verzija 05/13 Ovom verzijom tehničkog lista prestaju važiti sve prethodne verzije te njihovo korištenje nije dozvoljeno. Objavom nove verzije ova verzija postaje nevažeća