

# NAFUFILL KM 230

## Vlaknima ojačani PCC reparaturni mort za statički opterećene građevinske dijelove

### Svojstva proizvoda

- Jedno komponentni, ojačan vlaknima
- Ručno i strojno nanošenje
- Niska gustoća svježeg morta, niska potrošnja
- Otporan mraz i na temperaturne promjene
- Izvrsna prionjivost materijala
- Stabilan na zidu i području iznad glave
- Klasa R3 prema

### Područja primjene

- Zamjena za beton kod sanacija inženjerske, industrijske sanacije kao i kod visoko i niskogradnje
- Za parcijalnu i punoplošnu sanaciju
- Certificiran i klasificiran prema EN 1504 dio 3 za principe 3 i 7 te procedure 3.1;3.3,7.1 i 7.2

### Aplikacija

#### Priprema podloge / miješanje

Vidi list "opći uvjeti obrade" za grube i sanacijske mortove „.

#### Primer

Kod ručne primjene potrebno je aplicirati primer Zentrifix KMH. Za obradu vidi list "opći uvjeti obrade" za grube i sanacijske mortove „.

#### Miješanje

Nafufill KM 230 reparaturni mort se dodaje u vodu uz stalno miješanje do homogene smjese bez grudica. Preporuča se miješati sa mikserom sa dvostrukim vretenom pri malim brzinama. Ručno miješanje i djelomično korištenje materijala iz vreće je ZABRANJENO. Miješati se mora najmanje 5 minuta.

#### Omjer miješanja

Vidi tabelu „tehničke karakteristike“. Za 25 kg Nafufill KM 230 potrebno je cca. 4,5 do 4,75 l vode. Kako i kod drugih cementno vezujućih proizvoda količina vode može varirati ali samo u dopuštenim granicama.

#### Aplikacija

Nafufill KM 230 može se nanositi ručno ili špricanjem. Može se nanositi u jednom ili više slojeva. Kos strojne aplikacije preporuka je koristiti pužnu pumpu sa prilagodljivom glavom za špricanje. Molimo zatražiti naš savjet ili planer za opremu.

#### Naknadna obrada-finiširanje

Nakon nanošenja Nafufill KM 230 se može zagladiti i završno obraditi sa drvenim ili plastičnim gleterom, rupičastom spužvom ili gumenim letvičastim gleterom.

#### Njega

Nafufill KM 230 mora se zaštititi od prenaplog gubljenja vode (Juta, Foliya i sl.). Pri tome se mora uzeti u obzir zaštita od vjetra i direktnog sunca. Njegovanje traje obično 3 dana..

## Tehnički podaci Nafufill KM 230

Opis	Jedinica	Vrijednost*	Napomena
Najveća veličina zrna	mm	2	
Gustoća svježeg morta	kg/dm <sup>3</sup>	1,79	
Dinamički E-modul	Mpa	19.300	nakon 28 dana
Skupljanje	mm/m	0,80	nakon 28 dana
Dubina karbonizacije	mm	0	nakon 90 dana
Koeficijent migracije klorida	m <sup>2</sup> /s	2,53x10 <sup>-12</sup>	
Potrošnja**	kg/m <sup>2</sup> /mm	cca.1,52	svježi mort
Debljina sloja	mm	6 30 60 100	minimalno po jednom koraku maksimalna debljina/koraku max uk.debljina za djelomičnu zamjenu
<b>Razvoj čvrstoća</b>			
Vlačna/Tlačna čvrstoća	N/mm <sup>2</sup>	3,3/13,8 5,6/27,5 7,4/34,0	nakon 1 dana nakon 7 dana nakon 28 dana
Vrijeme obrade	min	60 45 30	na +5°C na +20°C na +30°C
Uvjeti obrade	°C	≥+5 ≤ +30	Zrak/podloga/materijala
Omjer mješanja		100:18-19	Nafufill KM 230:voda

\*Sve tehničke vrijednosti određene su pri temperaturama od +23 °C i 50 %relativne vlage zraka (ukoliko nije drugačije naznačeno)

## Obilježje proizvoda Nafufill KM 230

Standardna boja	siva
Pakiranje	25 kg vreća
Skladištenje	U originalnom pakiranju u temperaturama između + 5 i + 25 cca.1 godinu Na suhom i hladnom mjestu. Zaštititi od smrzavanja. Isti uvjeti vrijede i za transport.
Odlaganje:	Pakiranja isprazniti u potpunosti. Obratite pažnju na naš informacijski list o propisima o pakiranjima „MC-koncept zbrinjavanja za ostatke, transport i prodajna pakiranja“Iste šaljem na vaš zahtjev.

Napomena: informacije navedene u ovom tehničkom listu temelje se na našem iskustvu i aktualnom znanju, međutim su neobavezne. Potrebno ih je prilagođavati uvjetima na objektu, namjeni te lokalnim propisima. Uz ispunjenje navedenih uvjeta jamčimo za točnost, različite od navoda iz tehničkog lista za nas su obvezujuće isključivo ako su potvrđene iz struke.

Verzija 12/14 Ovom verzijom tehničkog lista prestaju važiti sve prethodne verzije te njihovo korištenje nije dozvoljeno. Objavom nove verzije ova verzija postaje nevažeća