

# Mycoflex 4100 TS

## Brzo vezujući specijalni primer za brtvene mase za metalne i mineralne podloge

### Svojstva proizvoda

- Sadrži otapalo, dvo komponentna epoksidna smola
- nisko viskoznan
- Brzo veže i ozračuje, te je moguća brza daljnja obrada

### Područja primjene

- Primer na mineralne podloge za trajno elastične reške površina s kemijskim opterećenjem i opterećenjem goriva
- Brtvljenje fuga u područjima benzinskih crpki
- Brtvljenje fuga na voznim podlogama
- Lijepljenje reaktivnih polimera za građevinske dijelove od čelika, inoxa, pocinčanog čelika, mesinga, bakra

### Aplikacija

#### Priprema podloge

Izgled i dimenzija fuge prema DIN 18540 . Kod fuga u podu dodatno obratiti pažnju na IVD list 1 „brtvljenje fuga s elastičnom masom „ i list 6 „brtvljenje podnih fuga s elastičnom masom za vozne površine“.

Prije primera stranice fuga moraju biti suhe (vlaga <4%) čista i bez prašine i bez cementne skrame.

Premazivanje stranica reške izvodi se s Mycoflex 4100 TS. Prije upotrebe zamješaju se dvije komponente. Premaz mora biti premazan po cijeloj površini te prodrijeti u sve rubove reške.

Vrijeme čekanja nakon aplikacije primera i Mycoflex 4000 ili Mycoflex 4000 SP je min 1 sat a max 10 sati kod temperature od 20 °C.

#### Vezni sloj

Kod aplikacije na djelove od čelika, inoxa, pocinčanog čelika, mesinga, bakra kao i slaboupojne površine, keramika Mycoflex 4100 TS se upotrebljava kao vezni sloj. Podloga mora biti suha (<4%), bez prašine, ulja i ostalih supstanci koje smetaju prionjivosti. Čelik se priprema štralanjem tako da se očisti do čistoće Sa 2 ½ prema DIN 55928 dio 1. Inox i pocinčani čelik se brusi ili s finim brusnim papirom protrlja. Isti način se odnosi na mesing i bakar.

Na pripremljenu površinu nanosi se Mycoflex 4100 TS u što tanjem sloju valjkom ili kistom. Vrijeme čekanja je min 1 sat i max 10 sati,. Ukoliko se prekorači navedeno max vrijeme potrebno je ponovno aplicirati vezni sloj.

#### Posebne odredbe

Za određivanje točne potrošnje, preporučuje se da se na objektu napravi probno polje.

Molimo obratite pažnju kod obrade i rukovanja na sigurnosno tehničke listove i upozorenja na pakiranju.

## Tehnički podaci Mycoflex 4100 TS

Opis	Jedinica	Vrijednost	Napomena
Omjer miješanja	dijelovi mase	3:1	Osnovna komp. (A) Učvršćivač
Gustoća	g/cm <sup>3</sup>	0,95	-
Vrijeme obrade	sat	ca.4	
Vrijeme prozračivanja	sat	1-10	
Potrošnja	g/m <sup>2</sup>	ca 80-120	

## Obilježje proizvoda Mycoflex 4100 TS

Standardna boja	transparentna
Pakiranje	karton 6 x 1 kg
Skladištenje	Na suhom I hladnom mjestu (ispod 20 °C). u originalnom pakiranju ca.1godinu zaštititi od smrzavanja
Odlaganje	pakiranja moraju biti kompletno ispražnjena
EU-Regulacija 2004/42 (Decoplant –Richtlinie)	RL2004/42/EG All/h (750 g/l) max 660 g/l VOC

### Sigurnosni savjeti:

Obratite pažnju na obavijesti o opasnosti I sigurnosne upute na etiketama, sigurnosno tehničke listove proizvoda te opće upute za sigurno korištenje s materijalima za premaz I reaktivnim smolama. GISCODE:RE3

Napomena: informacije navedene u ovom tehničkom listu temelje se na našem iskustvu I aktualnom znanju, međutim su neobavezne. Potrebno ih je prilagođavati uvjetima na objektu, namjeni te lokalnim propisima. Uz ispunjenje navedenih uvjeta jamčimo za točnost, različite od navoda iz tehničkog lista za nas su obvezujuće isključivo ako su potvrđene iz struke.

Verzija 11/13 *Ovom verzijom tehničkog lista prestaju važiti sve prethodne verzije te njihovo korištenje nije dozvoljeno. Objavom nove verzije ova verzija postaje nevažeća*