

MC-Injekt 2300 NV

Elastična injekciona smola za brtvljenje

Svojstva proizvoda

- Niskoviskozna elastomerna smola na bazi poliuretana
- Duga obrada
- Ubrzana reakcija u kontaktu s vodom i ograničeno povećanje volumena u dodiru s vodom
- Svojstvo elastičnog brtvljenja
- Ispunjava UBA – Leitlinie za brtvljenje u kontaktu s pitkom vodom
- Izjava o svojstvima prema EN 1504-5: U(D1) W(2) (1/2/3/4) (6/35)
- Certifikat prema DIN V 18028

Područja primjene

- Elastično brtvljenje / zapunjavanje pukotina, fuga i šupljina na objektima nisko ili visokogradnje te inženjerske gradnje u suhim, vlažnim uvjetima te u uvjetima prodirujuće vode
- Injektiranje prema EN 1504 i DIN V 18028
- Punjenje injekcijskih cijevi
- Brtvljenje spremnika pitke vode
- Naknadno brtvljenje kod horizontalne barijere kod uzdižuće vlage u zidu
- REACH-ponderirani scenarij izloženosti: stalan kontakt sa vodom (pukotina), povremeno udisanje, obrada

Aplikacija

Pripreme radnje

Prije injektiranja potrebno je pregledati građevinu prema pravilima struke te odrediti tehniku injektiranja.

Miješanje Komponenti

MC-Injekt 2300 NV sastoji se od dvije komponente A i komponente B. koje se trebaju u naznačenom omjeru miješati s laganim mješačem.

Prije upotreba smola se treba prebaciti u čistu posudu gdje se ponovo lagano promiješa i prebacuje u odgovarajuću pumpu.

Vrijeme obrade ovisi o količini zamiješane smole i temperaturi u prostoru.

Ubrzanje reakcije

Reaktivna smola se može ubrzati dodavanjem Katalizatora MC-CAT 23 (dodatak do 1 % u odnosu na komponentu A) Katalizator se dodaje u komponentu A prije miješanja.

Injektiranje

Injektiranje se izvodi Injekcijskom pumpom MC-I 510 (1 K pumpa)

Za injektiranje preporučuju se MC.Injekcijski pakeri. Kod jako prodirujuće vode kada nije dovoljno brza reakcija s MC-KAT 23 trebalo bi se preinjektirati s elastomernom pjenom MC-Injekt 2033 , tako da se poliuretanska smola MC.Injekt 2300 tijekom reakcije ne ispere. Vidi tehnički list MC-INJEKT 2033.

Radove treba zaustaviti ako temperatura padne ispod +6°C . Treba se obratiti pozornost da temperatura od ≥ 6° C bude tijekom cijelog radnog postupka.

Detaljne napomene za obradu možete naći u Informativnom listu za obradu MC-Injekt 2300 NV.

Čišćenje alata

U periodu vremena obrade mogu se svi alati očistiti s sredstvom za čišćenje MC-Verdunung PU . Stvrdnuti materijal se može samo mehaničkim putem očistiti.

Tehnički podaci MC-Injekt 2300 NV

Opis	Jedinica	Vrijednost*	Napomena
Omjer miješanja	udio mase udio	100:42 3:1	komponenta A:komponenta B komponenta A:komponenta B
Gustoća	kg/dm ³	1,05	DIN 53 479
Viskozitet	mPa·S	100	DIN EN ISO 3219
Površinska napetost	mN/m	ca.31.474	krus procesorTensiometar K100
Max. rastezanje	%	100	DIN 53 455
rastezanje u dodiru s vodom		1,3	DIN EN 14406
Shore A-Härte (čvrstoća)		50	ISO 868
Vrijeme reakcije	min	100	DIN EN 1504-5
Temperature obrade	°C	+6 do +35 +6 do +30	zrak, podloga materijal

*Sve tehničke vrijednosti određene su pri temperature kod +20 °C I kod 50 %relativne vlage zraka

Obilježje proizvoda MC-Injekt 2300 NV

Sredstvo za čišćenje alata	MC.Verdünnung PU Nikako se ne smiju upotrijebiti materijali na bazi vode
Boja	svijetlosmeđa
Pakiranje	karton 6 á 1 l komplet, 10 l i 30 l komplet MC-KAT 23 i 400 ml aluminijska boca kartonu od 5 kom
Skladištenje	u originalnom pakiranju min 12 mjeseci. Na temperaturi između +5 °C I +25 °C Na suhom mjestu. Isto vrijedi I za transport.
Odlaganje	Pakiranje u potpunosti isprazniti.

Sigurnosni savjeti:

Obratite pažnju na obavijesti o opasnosti I sigurnosne upute na etiketama, sigurnosno tehničke listove proizvoda te opće upute za sigurno korištenje s materijalima za premaz I reaktivnim smolama. GISCODE:PU40

Napomena: informacije navedene u ovom tehničkom listu temelje se na našem iskustvu I aktualnom znanju, međutim su neobavezne. Potrebno ih je prilagođavati uvjetima na objektu, namjeni te lokalnim propisima. Uz ispunjenje navedenih uvjeta jamčimo za točnost, različite od navoda iz tehnočkog lista za nas su obvezujuće isključivo ako su potvrđene iz struke.

Verzija 03/14 Ovom verzijom tehničkog lista prestaju važiti sve prethodne verzije te njihovo korištenje nije dozvoljeno. Objavom nove verzije ova verzija postaje nevažeća