

MC-Injekt 2300

Elastična injekciona smola za brtvljenje

Svojstva proizvoda

- Niskoviskozna elastomerna smola na bazi poliuretana
- Ograničeno povećanje volumena u dodiru s vodom
- Svojstvo elastičnog brtvljenja

Područja primjene

- Elastično brtvljenje / zapunjavanje pukotina, fuga i šupljina na objektima nisko ili visokogradnje te inženjerske gradnje u suhim, vlažnim uvjetima te u uvjetima prodirujuće vode
- Punjenje injekcijskih cijevi
- Naknadno brtvljenje kod horizontalne barijere, gdje je potrebno, vertikalne barijere gdje se povećava vlaga u objektu
- REACh-ponderirani scenarij izloženosti: stalan kontakt sa vodom (pukotina), povremeno udisanje, obrada
- DIN EN 1504-5 klasifikacija : U (D1) W (1/2/3) (6/35). U (D92) W(2) (1) (6/35)

Aplikacija

Pripremne radnje

Prije injektiranja potrebno je pregledati građevinu prema pravilima struke te odrediti tehniku injektiranja.

Miješanje Komponenti

MC-Injekt 2300 sastoji se od dvije komponente A i komponente B. koje se trebaju u naznačenom omjeru miješati s laganim mješačem.

Prije upotreba smola se treba prebaciti u čistu posudu gdje se ponovo lagano promiješa i prebacuje u odgovarajuću pumpu.

Vrijeme obrade ovisi o količini zamiješane smole i temperaturi u prostoru.

Ubrzanje reakcije

Reaktivna smola se može ubrzati dodavanjem Katalizatora MC-CAT 23 (dodatak do 1 % u odnosu na komponentu A) Katalizator se dodaje u komponentu A prije miješanja.

Injektiranje

Injektiranje se izvodi Injekcijskom pumpom MC-I 510 (1 K pumpa)

Za injektiranje preporučuju se MC.Injekcijski pakeri. Kod jako prodirujuće vode trebalo bi se s elastomerpjenom MC-Injekt 2033 predinjektirati, tako da se poliuretanska smola MC.Injekt 2300 tijekom stvrdnjavanja ne ispere. Vidi tehnički list MC-INJEKT 2033.

Radove treba zaustaviti ako temperatura padne ispod +6°C . Treba se obratiti pozornost da temperatura od ≥ 6° C bude tijekom cijelog radnog postupka.

Detaljne napomene za obradu možete naći u Informativnom listu za obradu MC-Injekt 2300.

Čišćenje alata

U periodu vremena obrade mogu se svi alati očistiti s sredstvom za čišćenje MC-Verdunung PU . Stvrdnuti materijal se može samo mehaničkim putem očistiti.

Tehnički podaci MC-Injekt 2300

Opis	Jedinica	Vrijednost*	Napomena
Omjer miješanja	udio	3:1	komponenta A:komponenta B
Gustoća	kg/dm ³	0,98	DIN 53 479
Viskozitet	mPa·S	150	DIN EN ISO 3219
Max. rastezanje	%	40	DIN 53 455
Ekspanzija u dodiru s vodom		1,04	DIN EN 14406
Shore A-Härte (čvrstoća)		35	ISO 868
Vrijeme reakcije	min	35	DIN EN 1504-5
Temperature obrade	°C	+6 do +35 +6 do +30	zrak, podloga materijal

*Sve tehničke vrijednosti određene su pri temperature kod +20 °C I kod 50 %relativne vlage zraka

Obilježje proizvoda MC-Injekt 2300

Sredstvo za čišćenje alata	MC.Verdünnung PU Nikako se ne smiju upotrijebiti materijali na bazi vode
Pakiranje	karton 6 á 1 l komplet, 10 l i 30 l komplet MC-KAT 23 i 400 ml aluminijska boca kartonu od 5 kom
Skladištenje	u originalnom pakiranju min 12 mjeseci. Na temperaturi između +5 °C I +25 °C Na suhom mjestu. Isto vrijedi I za transport.
Odlaganje	Pakiranje u potpunosti isprazniti.

Napomena: informacije navedene u ovom tehničkom listu temelje se na našem iskustvu I aktualnom znanju, međutim su neobavezne. Potrebno ih je prilagođavati uvjetima na objektu, namjeni te lokalnim propisima. Uz ispunjenje navedenih uvjeta jamčimo za točnost, različite od navoda iz tehnočkog lista za nas su obvezujuće isključivo ako su potvrđene iz struke.

Verzija 02/12 Ovom verzijom tehničkog lista prestaju važiti sve prethodne verzije te njihovo korištenje nije dozvoljeno. Objavom nove verzije ova verzija postaje nevažeća