

MC-Injekt 1264 compact

Injekciona smola za kruto povezivanje i brtvljenje pukotina

Svojstva proizvoda

- Duromerna smola na bazi epoksida, niskog viskoziteta
- Kompatibilna sa vlagom
- Visoka sposobnost prodiranja
- Brzo očvršćivanje
- Očvršćivanje u uvjetima dinamičkog opterećenja
- Visoka tlačna i vlačna čvrstoća

Područja primjene

- Kruto ispunjavanje injektiranjem ili dubokim penetriranjem u pukotine, spojeve i šupljine na građevinama, u niskogradnji i visokogradnji, u suhim i vlažnim uvjetima
- Punjenje injekcionih crijeva
- REACh procjena scenarija izloženosti: periodična inhalacija, aplikacija

Aplikacija

Priprema

Prije injektiranja je potrebno ispitati tlo ili građevinu, prema pravilima struke te odrediti tehniku injektiranja.

Miješanje komponenti

MC-Injekt 1264 compact se sastoji od dvije komponente, (A i B). Obje komponente se isporučuju odvojeno. Miješanje komponenti se obavlja laganim tempom u statičkom mješaču.

Zamiješanu smolu se prije obrade treba premjestiti u čistu i praznu bačvu ili u bačvu u kojoj je prije toga čuvala smola iste kvalitete. Proces je završen kad kada se smola pretoči u rezervni spremnik injekcijske pumpe, te kratko promiješa. Vrijeme obrade ovisi o količini koja se miješa i o vanjskoj temperaturi.

Injektiranje

Injektiranje se obavlja pomoću injekcijske pumpe MC-I 510 (pumpa 1K).

Odabir odgovarajućeg injekcijskog pakera ovisi u prvom redu o potrebnom tlaku za injekciju. Za niski i srednji tlak se preporuča MC-Surfacepacker LP ili MC-Hammerpacker LP. Za injekciju popraćenu visokim tlakom (do 200 bara) se upotrebljava MC-injekcijski paker.

Elementi sa temperaturom jezgre ispod +8°C ne mogu biti injektirani.

Čišćenje uređaja

Svi alati mogu biti očišćeni unutar vremena obrade pomoću MC-Verdünnung EP. Očvrsnuti materijal može biti uklonjen samo mehanički.

Tehnički podaci za MC-Injekt 1264 compact

Opis	Jedinica	Vrijednost*	Napomena
Omjer miješanja	udio	4:1	komp A:komp B
Gustoća	kg/dm ³	cca.1,08	DIN EN ISO 2811-1
Viskozitet	mPa·S	cca. 310	DIN EN ISO 3219
Površinska napetost	mN/m	24.038	krus procesor K100
Tlačna čvrstoća	N/mm ²	cca 60	DIN EN ISO 604
Vlačna čvrstoća	N/mm ²	cca 45,7	DIN 53455
Zapreminsko širenje	%	cca. 6,1	DIN 53455
E-modul	N/mm ²	cca 2.600	DIN EN ISO 187
Vrijeme obrade	min	cca 40	odnos na 100 g
Temperatura obrade	°C	+8°C do +30°C	zrak,podloga, materijal

*Sve tehničke vrijednosti određene su na 20°C i 50% relativne vlažnosti zraka

Obilježje proizvoda MC-Injekt 1264 compact

Sredstvo za čišćenje alata	MC.Verdünnung EP Nikako se ne smiju upotrijebiti materijali na bazi vode
Boja	transparentna
Pakiranje	karton 6 x 1 l komplet, 10 l
Skladištenje	u originalnom pakiranju min 12 mjeseci. Na temperaturi između +5 °C i +25 °C
Odlaganje	Pakiranje u potpunosti isprazniti

Sigurnosni savjeti

Molimo Vas pogledajte informacije o sigurnosti i savjete o upotrebi ispisane na pakiranju i u sigurnosnom listu.
GISCODE: RE1

Napomena: informacije navedene u ovom tehničkom listu temelje se na našem iskustvu i aktualnom znanju, ali su neobavezne. Potrebno ih je prilagođavati uvjetima na objektu, namjeni te lokalnim propisima. S obzirom na to, jamčimo za točnost ovih navoda koji su u skladu s našim uvjetima prodaje i isporuke. Prijedlozi izmjena tehničkih listova od strane naših suradnika se uvažavaju ukoliko su potvrđeni u pismenom obliku. U svakom slučaju je potrebno pridržavati se općih uvjeta tehnike.

Izdanje 02/14 Ovom verzijom tehničkog lista prestaju važiti sve prethodne verzije te njihovo korištenje nije dozvoljeno. Objavom nove verzije ova verzija postaje nevažeća.