

Estrifan MG

Transparentni mort, bez razrijeđivača, prajmer u obliku epoksidne smole

Karakteristike proizvoda

- Dvokomponentna epoksidna smola
- Bez razrijeđivača
- Proziran
- Odlično prianjanje za mineralne podloge
- Odličan za popunjavanje sa kvarcnim pijeskom

Područje primjene

- Prajmer za estrihe
- Vezivno sredstvo za epoksidne mortove, hrapave i glatke površine estriha
- Za popunjavanje pukotina debljine 1-2 mm

Upute za upotrebu

Priprema podloge

Podloga mora biti čista, suha, čvrsta i bez dijelova morta, prašine, ulja i drugih sredstava za odvajanje. Sve šupljine i pukotine potrebno je popuniti prije nanosa estriha.

Aplikacija kao prajmer

Kada se koristi kao prajmer, Estrifan MG nanosi se gumenom spužvom i/ili valjkom. Prvih 24h ne smije se ništa nanositi preko njega. Preko svježeg prajmera ide kvarcni pijesak sušen u peći, debljine zrna 0.1-0.3 mm. Točna potrošnja materijala zavisi od uslova i površine pa se preporučuje testiranje na manjoj, testnoj površini.

Aplikacija kao premaz za sanaciju estriha

Estrifan MG, pomiješan sa kvarcnim pijeskom, nanosi se čeličnom ili gumenom gletericom, gumenom spužvom ili nazubljenom gletericom, i to na podlogu na koju je prethodno nanosen prajmer. Nakon 24h moguće je raditi preko tog sloja. Ako to nije moguće, ili ako podloga mora biti protuklizna, nanosi se kvarcni pijesak, sušen u peći (0.1-0.3 mm). Hrapavi slojevi nanose se kao

Mješavina Estrifan MG i kvarcnog pijeska (0.1-0.3 mm) u odnosu 1:1 ili 1:2.

Mortovi za estrihe, čiji je odnos miješanja 1:4 ili više, uvijek se nanose na podlogu sa svježe nanijetim Estrifan MG, 300-500 g/m². Na niskim temperaturama, moguće je raditi i sa grijanim agregatima. Djelovanje Estrifan MG može se i ubrzati dodavanjem MC-Stellmitell TX 19, cca. 3-5% težine.

Dodatne informacije

Nanošenje, sušenje i osobine materijala uveliko zavise od temperature okoline, na šta treba obratiti posebnu pažnju. Dodir sa kemijskim supstancama, izlaganje suncu i sl. može uzrokovati promjene na površini, koje su ipak samo estetske prirode i ne utiču na kvalitetu.

Tehnički podaci – Estrifan MG

Karakteristika	Jedinica	Vrijednost	Komentari
Baza			Epoksidna smola
Gustoća	g/cm ³	cca. 1.08	
Viskoznost	mPa·s	cca. 750	Na 20°C i 50% relativne vlažnosti zraka
Odnos miješanja	jedinice prema masi	3:1	Bazna komponenta: učvršćivač
Potrošnja kao prajmer	kg/m ²	cca. 0.3-0.5	U zavisnosti od podloge
Potrošnja kao vezivni sloj	kg/m ²	cca. 0.3-0.5	U zavisnosti od podloge
Potrošnja kao mort	kg/m ²	cca. 0.4	Odnos miješanja 1:4
Obradivost	min	cca. 30	Na 20°C i 50% relativne vlažnosti zraka
Prohodan nakon ...	h	cca. 24	Na 20°C i 50% relativne vlažnosti zraka
Puni teret nakon ...	dana	cca. 7	Na 20°C i 50% relativne vlažnosti zraka
Uslovi obrade	°C	≥ 8 ≤ 30	Temperatura zraka
	%	≤ 85	Relativna zraka
	K	3	Iznad točke orošavanja

Karakteristike proizvoda

Unutrašnja kontrola	DIN EN ISO 9001
Boja	Prozirna
Oblik	Tekućina, dvokomponentni
Oblik isporuke	30 kg pak – 2 komponente 10 kg pak – 2 komponente 5 kg pak – 2 komponente 1 kg pak – 2 komponente (6x1 u kutiji)
Skladištenje	U neotvorenim paketima može se skladištiti na 20°C najmanje 12 mjeseci. Čuvati na suhom mjestu i zaštićeno od mraza.
Čišćenje alata	MC-Cleaning Agent U
Odlaganje	Zbog zaštite okoline, molimo ispraznite pakovanje u potpunosti

Napomena: Podaci u ovom prospektu zasnivaju se na našim iskustvima prema najboljim saznanjima, ali nisu obavezujući. Moraju se prilagoditi dotičnom građevinskom objektu, svrsi primjene i naročito lokalnim uslovima. Pod ovim uslovom, mi garantiramo za točnost ovih podataka u okvirima naših uslova prodaje i isporuke. Preporuke naših suradnika kojima se odstupa od podataka u našim prospektima za nas su obavezujuće samo ako su potvrđene u pisanom obliku. U svakom slučaju se moraju poštovati opće priznata tehnička pravila.

Izdanje 07/08. U ovom tiskanom materijalu su izvršene neke tehničke izmjene. Starija izdanja ne vrijede i više se ne smiju koristiti. Ukoliko se izda neko tehnički izmjenjeno novo izdanje, ovo izdanje postaje nevažće.