

MC-DUR VS

Obojani 2-komponentni epoksidni premaz za čelične površine, beton i industrijske podove

Svojstva proizvoda

- Dvokomponentni, univerzalni epoksidni premaz koji se koristi u industrijama
- Transparentni i obojani
- Nanosi se četkom, valjkom ili špricanjem

Područja primjene

- Brtveni premaz za mineralne (betonske) i čelične(željezne) podloge izložene povećanom kemijskom opterećenju
- Poboljšanje otpornosti strukturalnih dijelova prema smrzavanju
- Za primjenu u industrijskim područjima ili slično
- REACh procjenjuje izloženost scenarija: periodični kontakt s vodom, periodična inhalacija, aplikacija

Aplikacija

Priprema podloge / miješanje

Vidi list "podloga I priprema podloge" Vidi list " opće upute za rad s reaktivnim smolama".Rupe, pore i nepravilnost se moraju izravnati i zatvoriti prije aplikacije.

Čelične površine

Čelik odnosno podloga na koju se nanosi mora biti pripremljena u skladu sa DIN EN ISO 12944-4 do razine čistoće SA 2 ½ .Podloga mora biti očišćena od hrđe i drugih kontaminenata te suha. Pogodna metoda za čišćenje je pjeskarenje ili kugličenje sa granulama bez dodatka kvarcnog pijeska.Nakon čišćenja podloge nanosi se antikorozivni premaz sa Colusal VS-om i na njega ide premaz MC DUR VS.

Temeljno premazivanje/prajmer

Mineralne podloge se premazuju sa MC DUR VS transparentnim premazom i to valjkom. Za skliske strukture i druge primjene može se koristiti i orajmer MC DUR 1277 WV.

Nanošenje

Obojani MC DUR VS se obično nanosi u 2 koraka(nanosa) koristeći pritom valjak, četku ili spricanjem(bez zraka). U područjima koja zahtjevaju bolje vizualne karakteristike i estetiku nanosi se MC DUR VS-PUR koji ne „žuti“ i on se treba nanjeti u drugom koraku

Opće informacije

Potrošnja materijala, vrijeme obrade, vrijeme stvrdnjavanja te postizanje propisane čvrstoće površine ovisni su o temperaturi i uvjetima na "terenu". (Vidi list "Obrada reaktivnih smola"). Molimo Vas da u listu "Obrada reaktivnih smola obratite pažnju na napomene vezane uz proizvodne šarže.

Izloženost kemijskim utjecajima i utjecajima UV zračenja može dovesti do promjene u boji koje u pravilu nemaju utjecaja na svojstva bitna za korištenje površine. Mehanički i kemijski izložene površine uslijed uobičajenog korištenja predmetom su habanja te se preporuča kontinuirana provjera održavanja.

Tehnički podaci MC-DUR VS

Opis	Jedinica	Vrijednost	Napomena
Omjer miješanja	omjer miješanja	4:1	Osnovna komp. (A):Učvršćivač (B)
Gustoća	g/cm ³	cca 0,95	bezbojni
	g/cm ³	cca 1,30	obojani
Vrijeme obrade	sati	oko 12	kod 20 °C, 50% rel.vlažnosti zraka
Prohodan nakon	sati	cca 8	kod 20 °C, 50%rel.vlažnosti zraka
Potpuno opteretiv	dan	7	kod 20 °C, 50%rel. vlažnosti zraka
Uvjeti obrade	°C	≥10 - ≤30	Zrak/materijal/podloga
	%	≤85	relativna vlažnost zraka
	K	3	iznad točke rosišta
Potrošnja	kg/m ²	cca 0,2	prozirni
	kg/m ²	0,25-0,30	obojani

Obilježje proizvoda MC-DUR VS

Standardna boja	bezbojni ili RAL 1001, 7023, 7030, 7032 Druge boje na upit
Pakiranje	bezbojni 10 kg obojani 12 ili 30 kg
Sredstvo za čišćenje alata	MC-Reinigungsmittel U
Skladištenje	Na suhom I hladnom mjestu (ispod 20 °C). u originalnom pakiranju ca.1godinu zaštiti od smrzavanja
Odlaganje	pakiranja moraju biti kompletno ispražnjena
EU Regulacija 2004/42 (Decopaint-Richtlinie)	RL2004/42/EG All/j (550/500 g/l) max 492 g/l VOC

Sigurnosni savjeti:

Obratite pažnju na obavijesti o opasnosti I sigurnosne upute na etiketama, sigurnosno tehničke listove proizvoda te opće upute za sigurno korištenje s materijalima za premaz i reaktivnim smolama. GISCODE:RE1

Napomena: informacije navedene u ovom tehničkom listu temelje se na našem iskustvu I aktualnom znanju, međutim su neobavezne. Potrebno ih je prilagođavati uvjetima na objektu, namjeni te lokalnim propisima. Uz ispunjenje navedenih uvjeta jamčimo za točnost, različite od navoda iz tehničkog lista za nas su obvezujuće isključivo ako su potvrđene iz struke.

Verzija 06/10 Ovom verzijom tehničkog lista prestaju važiti sve prethodne verzije te njihovo korištenje nije dozvoljeno. Objavom nove verzije ova verzija postaje nevažeća