

MC-DUR RAPID

Brzoreagirajući epoksidni premaz

Svojstva proizvoda

- Dvokomponentni, transparentni (primer) ili obojeni epoksidni materijal za premaze za upotrebu u industriji
- Premaz s povećanom mehaničkim opterećenjem i kemijskom otpornošću
- Vrlo brzo stvrdnjavanje i daljnja obrada

Područja primjene

- Primjena na „vikend gradilištima“ za skladišta, proizvodne prostore, radione, prodajne prostorije
- Primjena u industriji ili sličnim prostorima
- REACH procjenjuje izloženost scenarija: periodični kontakt s vodom, periodična inhalacija, aplikacija

Aplikacija

Priprema podloge / miješanje

Vidi list "podloga I priprema podloge" Vidi list " opće upute za rad s reaktivnim smolama".

Temeljni premaz

Mineralne podloge se grundiraju s MC-DUR rapid Primerom. Vidi list „obrada reaktivnih smola“. Ukoliko se grundiranje ne može nastaviti s obradom unutar 12 sati, premaz se posipava s vruće sušenim kvarcnim pijeskom granulacije 0,1-0,3. (potrošnja ca. 1-2 kg/m²).

Kratz und Lunkerspahtelung

“ K u L “ sastoji se od MC-DUR rapid Primera i vruće sušenog kvarcnog pijeska granulacije 0,1-0,3. Vidi list „obrada reaktivnih smola“.

Aplikacija

MC-DUR rapid se najranije nakon 5 sati i najkasnije nakon 12 sati nakon KuL sloja nanosi gleterom, rakelom ili gumenim gleterom te se prolazi ježastim valjkom kako bi se izbilo eventualni zrak u materijalu. Za postizanje protukliznosti u MC-DUR rapid se umješava vruće sušeni kvarcni pijesak granulacije 0,1-0,3mm u omjeru 1:0,3. Najbolja svojstva obrade postiže se kod temperature zraka i podloge od ≥ 15 °C. Na kraju se još svježiji sloj posipava sa vruće sušenim kvarcnim pijeskom granulacije npr. 0,2-0,7 mm ili veći, potrošnja u prosjeku 5-6kg/m².

Nakon stvrdnjavanja se nevezani pijesak odstrani, te se može nanijeti završni sloj. Završni sloj se nanosi gumenom špahtlom preko vrha zrnaca, te se nakon toga prelazi križno s lammfel valjkom.

Aplikacija na vertikalnim područjima

Za kose ili vertikalne površine u MC-DUR rapid dodaje se cca.3-5% MC-Stellmittel TX19 .

Posebne odredbe

Potrošnja materijala, vrijeme obrade, vrijeme stvrdnjavanja te postizanje propisane čvrstoće površine ovisni su o temperaturi i uvjetima na "terenu". (Vidi list "Obrada reaktivnih smola"). Molimo Vas da u listu "Obrada reaktivnih smola obratite pažnju na napomene vezane uz proizvodne šarže.

Izloženost kemijskim utjecajima i utjecajima UV zračenja može dovesti do promjene u boji koje u pravilu nemaju utjecaja na svojstva bitna za korištenje površine. Mehanički i kemijski izložene površine uslijed uobičajenog korištenja predmetom su habanja te se preporuča kontinuirana provjera održavanje.

Tehnički podaci MC-DUR Rapid Primer / MC-DUR Rapid

Opis	Jedinica	Vrijednost MC-DUR rapid primer	Vrijednost MC-DUR rapid	Napomena
Omjer miješanja	omjer miješanja	3:1	4,5:1	Osnovna komp. (A):Učvršćivač (B)
Gustoća	g/cm ³	ca.1,12	ca.1,53	-
Viskozitet	mPa·s	ca.2.000	ca.6.000	kod 20 °C, 50% Rel.vlažnosti zraka
Vrijeme obrade	min	ca. 18	ca.18	kod 20 °C, 50% Rel.vlažnosti zraka
Prohodan nakon	sati	ca.5	ca. 5	kod 20 °C, 50% Rel.vlažnosti zraka
Potpuno opteretiv	sat	24	24	kod 20 °C, 50% Rel.vlažnosti zraka
Veživo sredstvo: dodatak QS 0,1-0,3 (omjer miješanja 1:0,3)				
Tlačna čvrstoća	N/mm ²	-	ca.72	nakon 7 dana
Vlačna čvrstoća	N/mm ²	-	ca 25	nakon 7 dana
Uvjeti obrade	°C	≥5-≤30	≥5-≤30	Zrak/material/
	%	≤85	≤85	temp.podloge, rel
	K	3	3	Vlažnost zraka
Potrošnja	kg/m ²	0,3-0,5		
	Kg/m ²		ca.1,5	za mm debljine

Obilježje proizvoda MC-DUR Rapid Primer / MC-DUR Rapid

	MC-DUR Rapid Primer	MC-DUR Rapid
Standardna boja	transparentna	MC-siva, ral 7023,7032 ostale boje na upit
Pakiranje	Komponente A+B od 10 kg	Komponente A+B od 12 kg
Sredstvo za čišćenje alata	MC-Reinigungsmittel U	MC-Reinigungsmittel
Skladištenje	Na suhom I hladnom mjestu (ispod 20 °C). u originalnom pakiranju ca.1godinu zaštiti od smrzavanja	
Odlaganje	pakiranja moraju biti kompletno ispražnjena	
EU Regulacija 2004/42 (Decopaint-Richtlinie)	RL2004/42/EG All/j (550/500g/l)max 119 g/l VOC	RL2004/42/EG All/j (550/500g/l)max 125 g/l VOC

Sigurnosni savjeti:

Obratite pažnju na obavijesti o opasnosti I sigurnosne upute na etiketama, sigurnosno tehničke listove proizvoda te opće upute za sigurno korištenje s materijalima za premaz i reaktivnim smolama. GISCODE:RE1

Napomena: informacije navedene u ovom tehničkom listu temelje se na našem iskustvu I aktualnom znanju, međutim su neobavezne. Potrebno ih je prilagođavati uvjetima na objektu, namjeni te lokalnim propisima. Uz ispunjenje navedenih uvjeta jamčimo za točnost, različite od navoda iz tehničkog lista za nas su obvezujuće isključivo ako su potvrđene iz struke.

Verzija 06/10 Ovom verzijom tehničkog lista prestaju važiti sve prethodne verzije te njihovo korištenje nije dozvoljeno. Objavom nove verzije ova verzija postaje nevažeća