



MC-DUR 2295

Specijalna smola za premoštenje pukotina na bazi poliuretana

Svojstva proizvoda

- Dvokomponentni poliuretanski premaz
- Specijalna smola za premoštenje pukotina koja se nanosi u debljem sloju
- Primjenjiva kod građevinskih struktura sa dinamičkim opterećenjem i do -20°C

Područja primjene

- Za obradu rubnjaka na mostovima ili slično te za parkirališta koja su izložena atmosferiliju
- REACH procjenjuje izloženost scenarija: periodični kontakt s vodom, periodična inhalacija, aplikacija

Aplikacija

Priprema podloge / miješanje

Vidi list "podloga i priprema podloge" Vidi list "opće upute za rad s reaktivnim smolama".

Temeljni premaz

Podloga se premazuje s MC-DUR 1200 VK (vidi tehnički list MC-DUR 1200 VK)

Srednji sloj

Srednji sloj se sastoji od MC DUR 1200 VK i kvarcnog pijeska sušenog u pećnici granulacije (0,1-0,3 mm).

Ugradnja

MC DUR 2295 se nanosi u 2 koraka. 12-24 sata nakon aplikacije srednjeg sloja postavlja se među sloj koji služi za premoštenje pukotina koristeći pritom gleter ili letvicu za rasprostrinjanje sa gumenim završetkom. potrošnja je pritom oko 1,7 kg /m². Odmah nakon toga nanos se mora odzračiti sa ježastim valjkom.

2. sloj se sastoji od mješavine MC DUR 2295 (oko 1kg/m²) i sušenog kvarcnog pijeska granulacije 0,2-0,7 mm (10 % na masu smole, tj 100 grama). Nakon toga preko svega se još posipa do zasićenja sa kvarcnim pijeskom iste granulacije

Posebne odredbe

Potrošnja materijala, vrijeme obrade, vrijeme stvrdnjavanja te postizanje propisane čvrstoće površine ovisni su o temperaturi i uvjetima na "terenu". (Vidi list "Obrada reaktivnih smola").

Potrebno je dovoljno miješanje glavne komponente i učvršćivača, te se nakon miješanja material prebacuje u čistu posudu te se ponovo promješa.

Izloženost kemijskim utjecajima i utjecajima UV zračenja može dovesti do promjene u boji koje u pravilu nemaju utjecaja na svojstva bitna za korištenje površine. Mehanički i kemijski izložene površine uslijed uobičajenog korištenja predmetom su habanja te se preporuča kontinuirana provjera održavanja.



Tehnički podaci MC-DUR 2295

Opis	Jedinica	Vrijednost	Napomena
Omjer mješanja	težinski omjer	3:1	Osnovna komp. (A) : Učvršćivač (B)
Gustoća	g/cm ³	ca.1,13	-
Viskozitet	mPa s	cca 7000	kod 20 °C I 50% relativne vlage
Vrijeme obrade	min	40	kod 20 °C I 50% relativne vlage
Prohodan nakon	sati	cca.16	kod 20 °C, 50% relativne vlage
Potpuno opteretiv	dan	7	kod 20 °C, 50% relativne vlage
Površinska tvrdoća	Shore A	cca 52	nakon 16 sati
	Shore A	cca 82	nakon 7 dana
Uvjeti obrade	°C	≥10 - ≤30	Zrak/material/
	%	≤85	temp.podloge, rel
	K	3	Vlažnost zraka
Potrošnja	kg/m ²	1,7	srednji sloj za premoštenje pukotina
		1,0	nosivi sloj sa kvarcnim vezivom

Obilježje proizvoda MC-DUR 2295

Standardna boja	siva
Pakiranje	Komponente A+B od ukupno 10 kg i 30 kg
Sredstvo za čišćenje alata	MC sredstvo za čišćenje U
Skladištenje	Na suhom I hladnom mjestu (ispod 20 °C). u originalnom pakiranju ca.1 godinu zaštititi od smrzavanja
Odlaganje	pakiranja morju biti kompletno ispražnjena
EU Regulacija 2004/42 (Decopaint-Richtlinie)	RL2004/42/EG All/j (550/500 g/l) max 2,5 g/l VOC

Sigurnosni savjeti:

Obratite pažnju na obavjesti o opasnosti I sigurnosne upute na etiketama, sigurnosnotehničke listove proizvoda te opće upute za sigurno korištenje s materijalima z apremaz I reaktivnim smolama. GISCODE:PU40

Napomena: informacije navedene u ovom tehničkom listu temelje se na našem iskustvu I aktualnom znanju, međutim su neobavezne. Potrebno ih je prilagođavati uvjetima na objektu, namjeni te lokalnim propisima. Uz ispunjenje navedenih uvjeta jamčimo za točnost, različite od navoda iz tehnočkog lista za nas su obvezujuće isključivo ako su potvrđene iz struke.

Verzija 02/11 Ovom verzijom tehničkog lista prestaju važiti sve prethodne verzije te njihovo korištenje nije dozvoljeno. Objavom nove verzije ova verzija postaje nevažeća