

MC-DUR 2095 F

Pigmentirani specijalni poliuretanski premaz na vodenoj bazi

Svojstva proizvoda

- Matirani, pigmentirani dvokomponentni poliuretanski premaz na vodenoj bazi, lak za održavanje
- Dobra prionjivost I velika površinska čvrstoća
- Jednostavna primjena
- Povećana UV stabilnost
- Paropropusan
- Velik izbor boja

Područja primjene

- Za površinsku obradu EP I PU podnih obloga
- Specijalni premaz za lakše održavanje
- Za upotrebu na funkcionalnim industrijskim podnim oblogama te za optičko estetske zahtjeve kod mehaničkog I kemijskog opterećenje
- Moguće je ugraditi na vanjsku površinu I na paropropusne podne obloge
- REACH procjenjuje izloženost scenarija: periodični kontakt s vodom, periodična inhalacija, aplikacija

Aplikacija

Priprema podloge / miješanje

Vidi list "podloga I priprema podloge" Vidi list " opće upute za rad s reaktivnim smolama".

Temeljni premaz

Podloga se premazuje s MC-DUR 1177 WV-A (vidi tehnički list MC-DUR 1177 WV-A)

Aplikacija

Nakon 6-12 sati (mliječni efekt temeljnog premaza mora nestati) MC-DUR 2095 F nanosi se valjkom križno. Količina nanosa se mora kontrolirati. U pravilu je dovoljno dva puta proći valjkom kako bi se dobila optimalna boja. Vrijeme između ta dva nanosa iznosi min 10 I max. 24 sata.

Kako bi se dobila protukliznost, može se u MC-DUR 2095 F umiješati ca. 5% staklenih perli (100-200 µm). MC-DUR 2095 F je moguće koristiti kao drugi završni premaz kako bi se dobila površina za lakše održavanja.

Posebne odredbe

Potrošnja materijala, vrijeme obrade, vrijeme stvrdnjavanja te postizanje propisane čvrstoće površine ovisni su o temperaturi i uvjetima na "terenu". (Vidi list "Obrada reaktivnih smola").

Potrebno je dovoljno miješanje glavne komponente I učvršćivača, te se nakon miješanja materijal prebacuje u čistu posudu te se ponovo promiješa.

Izloženost kemijskim utjecajima i utjecajima UV zračenja može dovesti do promjene u boji koje u pravilu nemaju utjecaja na svojstva bitna za korištenje površine. Mehanički i kemijski izložene površine uslijed uobičajenog korištenja predmetom su habanja te se preporuča kontinuirana provjera održavanje.

Tehnički podaci MC-DUR 2095 F

Opis	Jedinica	Vrijednost	Napomena
Omjer miješanja	dijelovi mase	10:3,5	Osnovna komp. (A) Učvršćivač (B)
Gustoća	g/cm ³	ca.1,41	-
Vrijeme obrade	min	25	
Prohodan nakon	sati	ca.10	kod 20 °C, 50% Rel. vlažnosti zraka
Potpuno opteretiv	dan	7	kod 20 °C, 50% Rel. vlažnosti zraka
Uvjeti obrade	°C	≥10 - ≤30	Zrak/materijal/
	%	≤75	temp. podloge, Rel
	K	3	Vlažnost zraka
Potrošnja	g/m ²	ca. 200	ovisno o podlozi

Obilježje proizvoda MC-DUR 2095 F

Standardna boja	RAL 7023, 7035, 7032, MC-siva Ostale boje na upit
Pakiranje	Komponente A+B od ukupno 10 kg
Sredstvo za čišćenje alata	voda
Skladištenje	Na suhom I hladnom mjestu (ispod 20 °C). u originalnom pakiranju ca.1godinu zaštiti od smrzavanja
Odlaganje	pakiranja moraju biti kompletno ispražnjena
EU Regulacija 2004/42 (Decopaint-Richtlinie)	RL2004/42/EG All/j (140 g/l) max 76 g/l VOC

Sigurnosni savjeti:

Obratite pažnju na obavijesti o opasnosti I sigurnosne upute na etiketama, sigurnosno tehničke listove proizvoda te opće upute za sigurno korištenje s materijalima za premaz I reaktivnim smolama. GISCODE:PU40

Napomena: informacije navedene u ovom tehničkom listu temelje se na našem iskustvu I aktualnom znanju, međutim su neobavezne. Potrebno ih je prilagođavati uvjetima na objektu, namjeni te lokalnim propisima. Uz ispunjenje navedenih uvjeta jamčimo za točnost, različite od navoda iz tehničkog lista za nas su obvezujuće isključivo ako su potvrđene iz struke.

Verzija 02/11 Ovom verzijom tehničkog lista prestaju važiti sve prethodne verzije te njihovo korištenje nije dozvoljeno. Objavom nove verzije ova verzija postaje nevažeća