

MC-DUR 1390 VK

Niskoviskozni, zapanjujući transparentni univerzalni epoksidni premaz

Svojstva proizvoda

- Dvokomponentni, univerzalni epoksidni premaz koji se koristi u industrijama
- Dobra prionjivost na mineralne podloge
- Flüssigkeitsdicht so omjera zapunjavanja od 1:10 (granulacija SK2)
- Samonivelirajući do omjera zapunjavanja 1:3
- S dodatkom mineralnih agregata vrlo visoka mehanička i kemijska otpornost, i kod statičkog, kotrljajućeg i kliznog opterećenja

Područja primjene

- Temeljni premaz na mineralnim podlogama ispod podne obloge i premaza
- Vezujuće sredstvo za epoksidne mortove, i podložne slojeve
- Koristi se kod mortova od reaktivnih smola
- Zapunjavanje / injektiranje krutih pukotina kod suhih pukotina, do širine 1-2 mm.
- REACh procjenjuje izloženost scenarija: periodični kontakt s vodom, periodična inhalacija, aplikacija

Aplikacija

Priprema podloge / miješanje

Vidi list "podloga i priprema podloge" Vidi list "opće upute za rad s reaktivnim smolama".

Aplikacija

Nanošenje MC-DUR 1390 VK temeljnog premaza vrši se gumenim gleterom i/ili valjkom. Ukoliko se ne može nastaviti s nanošenjem ostalih slojeva unutar 24 sata, premaz se posipava s vruće sušenim kvarcnim pijeskom granulacije 0,1-0,3. Točna potrošnja temeljnog sloja ovisi o podlozi (hrapavost, upojnost, temperature) i može se odrediti ukoliko se napravi probna površina.

Aplikacija "K u L" i samoliva od MC-DUR 1390 VK/mješavima kvarcnog pijeska izvodi se gleterom, gumenim gleterom, Raketom na temeljni premaz. "KuL" sastoji se od MC-DUR 1390 VK i mješavine vruće sušenog kvarcnog pijeska granulacije 0,1-0,3 u omjeru 1:1.do 1:2 "KuL" se mora obraditi unutar 24 sata, u protivnom se mora posipati s vruće sušenim kvarcnim pijeskom granulacije 0,1-0,3. Mortovi od omjera miješanja 1:4, nanose se na svježi temeljni premaz od 300-500 g/m² MC-DUR 1390 VK. Visoko zapunjeni mortovi od ca. 1:15 se radi postizanja paronepropusnosti dodatno se premazuje s MC-DUR 1390 VK ili nekim drugim MC-DUR reaktivnim materijalom.

Veću otpornost na habanje postizemo dodavanjem vruće sušenog kvarcnog pijeska.

Mogući stupanj punjenja ovisi o temperature, stoga se savjetuje da se radi s zagrijanim agregatima na niskoj temperature.

Aplikacija na vertikalnim područjima

Za kose ili vertikalne površine u MC-DUR 1200 VK dodaje se cca.3-5% MC-Stellmittel TX19.

Posebne odredbe

Potrošnja materijala, vrijeme obrade, vrijeme stvrdnjavanja te postizanje propisane čvrstoće površine ovisni su o temperaturi i uvjetima na "terenu". (Vidi list "Obrada reaktivnih smola"). Molimo Vas da u listu "Obrada reaktivnih smola obratite pažnju na napomene vezane uz proizvodne šarže.

Izloženost kemijskim utjecajima i utjecajima UV zračenja može dovesti do promjene u boji koje u pravilu nemaju utjecaja na svojstva bitna za korištenje površine. Mehanički i kemijski izložene površine uslijed uobičajenog korištenja predmetom su habanja te se preporuča kontinuirana provjera održavanje.

Tehnički podaci MC-DUR 1390 VK

Opis	Jedinica	Vrijednost	Napomena
Omjer miješanja	omjer miješanja	3:1	Osnovna komp. (A):Učvršćivač (B)
Gustoća	g/cm ³	ca.1,08	-
Viskozitet	mPa·s	ca.750	kod 20 °C, 50% Rel.vlažnosti zraka
Vrijeme obrade	min	ca. 30	kod 20 °C, 50% Rel.vlažnosti zraka
Prohodan nakon	sati	ca.24	kod 20 °C, 50%rel.vlažnosti zraka
Potpuno opteretiv	dan	7	kod 20 °C, 50%rel. vlažnosti zraka

Smola za veću Tlačnu čvrstoću: dodatak (MC-DUR 1390 VK : Specijalna granulacija SK1)

Omjer miješanja 1:4	N/mm ²	ca.51	nakon 7 dana
Omjer miješanja 1:7	N/mm ²	ca 56	nakon 7 dana

Smola za veću vlačnu čvrstoću: dodatak (MC-DUR 1390 VK : Specijalna granulacija SK1)

Omjer miješanja 1:4	N/mm ²	ca.31	nakon 7 dana
Omjer miješanja 1:7	N/mm ²	ca 30	nakon 7 dana
Uvjeti obrade	°C	≥10 - ≤30	Zrak/material/ temp.podloge, rel
	%	≤85	
	K	3	Vlažnost zraka
Potrošnja:	kg/m ²	ca.0,40	punjenje 1:4
	kg/m ²	ca.0,40	punjenje 1:7

Obilježje proizvoda MC-DUR 1390 VK

Standardna boja	transparentna
Pakiranje	Komponente A+B od 10 kg ili 30 kg
Sredstvo za čišćenje alata	MC-Reinigungsmittel U
Skladištenje	Na suhom I hladnom mjestu (ispod 20 °C). u originalnom pakiranju ca.1godinu zaštititi od smrzavanja
Odlaganje	pakiranja moraju biti kompletno ispražnjena
EU Regulacija 2004/42 (Decopaint-Richtlinie)	RL2004/42/EG All/j (550/500 g/l)max 102 g/l VOC

Sigurnosni savjeti:

Obratite pažnju na obavijesti o opasnosti I sigurnosne upute na etiketama, sigurnosno tehničke listove proizvoda te opće upute za sigurno korištenje s materijalima za premaz I reaktivnim smolama. GISCODE:RE1

Napomena: informacije navedene u ovom tehničkom listu temelje se na našem iskustvu I aktualnom znanju, međutim su neobavezne. Potrebno ih je prilagođavati uvjetima na objektu, namjeni te lokalnim propisima. Uz ispunjenje navedenih uvjeta jamčimo za točnost, različite od navoda iz tehničkog lista za nas su obvezujuće isključivo ako su potvrđene iz struke.

Verzija 06/09 Ovom verzijom tehničkog lista prestaju važiti sve prethodne verzije te njihovo korištenje nije dozvoljeno. Objavom nove verzije ova verzija postaje nevažeća