

# BOTAMENT RA 170

## Hidroizolacijska smola za brtvljenje 2 k.

BOTAMENT® RA 170 je kompozitno brtvilo koje se koristi ispod pločica u unutarnjim i vanjskim prostorima. BOTAMENT® RA 170 je razvijen posebno za hidroizolaciju bazena i područja koja su podložna teškom opterećenju vodom u vezi s izlaganjem kemikalijama kao na primjer u prehrambenim industrijama ili u postrojenjima za pranje.

Štoviše, BOTAMENT® RA 170 se može primijeniti kao zaštitni sloj za podove garaže i podrumске etaže.

### Svojstva

- ❖ Visoka fleksibilnost
- ❖ Premošćuje pukotine
- ❖ Visoka kemijska otpornost
- ❖ Za područja pod mehaničkim opterećenjem
- ❖ Za metalne podloge

### Područje primjene

- ❖ za brtvljenje:
- ❖ betona, laganog betona i poroznog betona.
- ❖ za spojeve od pune opeke.
- ❖ cementne glazure.
- ❖ žbuka i mortova kategorije CS II, CS III i CS IV prema EN 998 (tlačna čvrstoća  $\geq 2,5 \text{ N / mm}^2$ ).
- ❖ Cementne ploče sa vlaknima.
- ❖ BOTAMENT BP građevinske ploče.

U slučaju primjene BOTAMENT RA 170 na glazuri od lijevanog asfaltna, molimo Vas da se prvo obratite našem tehničkom odjelu.

### Priprema podloge

Podloga mora biti u sledećem stanju:

- ❖ Suha, čista i bez smrznutih dijelova
- ❖ Stabilna
- ❖ Bez ulja, boje, cementnog mlijeka, oplatnih ulja i otpalih dijelova.
- ❖ U pravom poravnanju i okomito.

### Također imajte na umu

Postojeće pukotine moraju biti zatvorene pomoću BOTAMENTA® A 60 ili BOTAMENT® R 70 smola za zalijevanje.

Ravnomjerno izravnane podloge.

Mineralne podloge moraju biti impregnirane sa BOTAMENT® E 120.

Nanesite na porozne površine gletani sloj te zatvorite rupe

mješavinom od BOTAMENT® E 120 i sušenog kvarca pijesak veličine zrna 0,1 - 0,3 mm u omjeru miješanja 1: 1 Grube čelične podloge osigurati, zaštitu od korozije.

Ukoliko se radovi na BOTAMENTA® E 120 ne mogu nastaviti unutar 24 sata potrebno je raspršiti suhi kvarcni pijesak veličine zrna 0,1 do 0,3 mm dok je još svježe.

### Tehnički podaci

Baza	2 komponentna poliuretanska smola
Boja	Siva
Pakovanje	9-kg set 6 kg – komponenta A (smola) 3 kg – komponenta B (učvršćivač)
Skладиštenje	Hladno i bez smrzavanja najmanje 12 mjeseci u izvornom zatvorenom spremniku
sd- value	~ 54 m/ mm debljina suhog sloja
Viskoznost	~ 3500 mPa·s
Omjer miješanja	2 (A): 1 (B)
Potrošnja	~ 0,12 kg/m <sup>2</sup>
Vrijeme ugradnje	~ 20 min
Potrošnja	
Kao kompozitno brtvilo	~ 1.1 kg/ m <sup>2</sup> / mm
Kao zaštitni sloj	~ 0.6 - 1.2 kg / m <sup>2</sup> / mm (ovisno o podlozi stanje)
Vremenski interval između 2 sloja	≥ 12 sati
Vremenski interval između zadnjeg sloja i postavljanja pločica	≥ 12 sati
Potpuno operetivo	Nakon 7 dana
Temperatura postavljanja	+ 10 °C do + 30 °C
Sredstvo za čišćenje	PU Čistač

Sva vremena navedena odnose se na standardnu temperaturu + 23 ° C i 50% relativne vlažnosti.

Više temperature ubrzavaju, a niže temperature odgađaju vrijeme obrade i stvrdnjavanje.

# BOTAMENT RA 170

## Hidroizolacijska smola za brtvljenje 2 k.

### Aplikacija

- ❖ Dodajte B komponentu u A komponentu i mješajte sporom rotacijskom barm 3 minute.
- ❖ Kako bi se izbjegle bilo kakve pogreške u miješanju presipajte BOTAMENT® RA 170 u čistu posudu i ponovno promiješajte.
- ❖ Omjer kojije odredio proizvođač, mora se poštovati.

### BOTAMENT RA 170 kao kompozitno brtvilo:

- ❖ Izlijte gotov izmiješani materijal iz kantice na podlogu, raširite je preko čelične gladilice ili gumeni gleter i odzračite dok je još svježije (valjak za prozračivanje sa šiljcima).
- ❖ Nanesite drugi sloj na prethodno osušeni sloja sa kratkodlakim valjkom ili metalnom gladilicom.

Treba izvesti brtvljenje sa BOTAMENT® RA 170 u najmanje dva sloja. Ukupna debljina suhog brtvenog sloja mora doseći barem 1,0 mm (debljina vlažnog sloja od 1,1 mm).

Prije ugradnje pločica, na svježi gornji sloj BOTAMENT® RA 170 mora se posuti suhi kvarcni pijesak veličine zrna 0,5 - 1,2 mm.

Naknadno ljepljenje pločica može se izvesti pomoću BOTAMENT® EF 500, MULTISTONE ili BOTAMENT® TK 150.

Spojevi, unutarnji i vanjski kutovi kao i prodori brtve se BOTAMENT SB 78 brtvenim sistemskim trakama.

Traka i pribor umeću se u prvom sloju materijala za brtvljenje i potpuno prekrivaju s drugim slojem.

Za brtvljenje vertikalnih površina ili kosina BOTAMENT® RA 170 se mora prilagoditi stabilnom konzistencijom dodavanjem ~ 3 - 5% TX 19 tiksotropnog sredstva

### BOTAMENT RA 170 kao zaštitni sloj:

- ❖ Izlijte gotov izmiješani materijal iz kantice na podlogu, raširite ga čeličnom gladilicom ili kratkodlakim valjakom i odzračite dok je još svježije (valjak za provjetranje sa šiljcima).
- ❖ Nanesite drugi sloj na prethodno osušeni sloja sa kratkodlakim valjkom ili metalnom gladilicom.

Zaštitni premazi izrađeni od BOTAMENT® RA 170 trebaju biti primijeniti najmanje dva sloja.

Kako bi se postigla površina otporna na klizanje, gotova smjesa materijala za gornji sloj treba se napuniti ~ 10- 20% suhim kvarcnim pijeskom (veličina zrna između 0,1 - 0,3 mm) koji mora biti pažljivo umiješan.

### Važne napomene:

Preostala vlaga cementnih podloga ne smije premašivati 4%.

Betonske podloge moraju biti najmanje 28 dana stare. Zatezna čvrstoća podloge treba biti najmanje 1,5 N / mm<sup>2</sup>. BOTAMENT® RA 170 mora biti zaštićen od vlage tijekom sušenja.

BOTAMENT® RA 170 treba potpuno izmiješati kontejnere ako je uopće moguće. Izbjegavajte vlagu na podložnoj strani.

BOTAMENT® RA 170 smije se miješati samo s agregatima navedenima u ovoj tablici.

Kada se BOTAMENT® RA 170 nanosi izvana (UV zračenje), proizvod može tijekom vremena biti izložen promjeni boje. Međutim, učinak ne umanjuje njegovu funkcionalnost.

U izoliranim slučajevima, meke automobilske gume mogu uzrokovati promjenu boje na površini zaštitnog sloja.

Osobe s osjetljivom kožom mogu osjetiti alergijske reakcije pri obradi materijala od reakcijske smole.

Izbjeći svaki kontakt s smolom, odgovarajuća zaštitna odjećom mora se upotrebljavati tijekom primjene.

Tijekom obrade BOTAMENT® RA 170 mjesto mora biti dobro prozračeno.

BOTAMENT® RA 170 nije prikladan za brtvljenje podloga sa negativnim tlakom vode.

U svrhu usklađivanja sistema zahtjeva potencijalni projekt s tehničkim podacima BOTAMENT® TK 150 s obzirom na mehaničko, toplinsko i kemijsko opterećenje molimo kontaktirajte naš tehnički odjel.

BOTAMENT® RA 170 je dizajniran isključivo za komercijalne korisnike.

Možete pregledati ili preuzeti sigurnosno tehnički list na stranicama [www.botament.com](http://www.botament.com).

Da bi se postigli optimalni rezultati preporučujemo provođenje uzorka prije uporabe.

**Važna napomena:** Informacije na ovoj listi podataka se zasnivaju na našim iskustvima i tačne su prema našim saznanjima. To, međutim, nije obavezujuće. Mora se prilagoditi pojedinačnoj strukturi, svrsi primjene i naročito lokalnim uslovima. Naši podaci se odnose na prihvaćena tehnička pravila, koja moraju da se poštuju tokom primjene. Pod ovim uslovom, mi smo odgovorni za tačnost ovih podataka u okviru naših rokova i uslova prodaje-isporuke i servisa. Preporuke naših službenika, koje se razlikuju od podataka sadržanih u našim listama informacija, su obavezujuće samo ako su date u pisanom obliku. Prihvaćena tehnička pravila moraju biti poštovana sve vrijeme izdanje GB-1309. Više tehničkih detalja možete naći na: [www.botament.com](http://www.botament.com)  
MC Building Chemicals • Castleblayney • Co. Monaghan