

Botament MF 300

Masa za fugiranje mozaika u bazenima 2K



BOTAMENT® MF 300 je mineralni anorganski silikatni mort za širine fuga do 5 mm.

Proizvod je prikladan za zidne i podne obloge, za zidove u unutarnjim i vanjskim prostorima. BOTAMENT® MF 300 razvijen je posebno za fugiranje keramičkih i staklenih mozaika u područjima s trajnom izloženošću vodom, kao što su kupalište ili wellness centri.

Karakteristike

- ❖ Visoka kemijska otpornost.
- ❖ Visoka otpornost na parne čistače.
- ❖ Otvoren za difuzije pare.
- ❖ Visoka otpornost na abraziju i tlak.
- ❖ Lako za čišćenje
- ❖ Otporna na vodu i prljavštinu. Dobro prijanja na bočne strane.

Područje primjene

Fugiranje:

- ❖ Stakleni i keramički mozaik
- ❖ Stakleni i porculanski kamen.

Priprema podloge

Kako bi se spriječilo gubitak boje, ljepilo za pločice mora se potpuno namjestiti i otvrdnuti prije nego što se može početi sa zapunjavanjem fuga.

Spojevi se moraju odstraniti od bilo kakvog lijepljenja, odvajanja i prljavštine.

Komponente od neželjelih metala poput aluminija ili cinka općenito nisu prikladne u kombinaciji s mineralnim anorganskim mortovima kao što je BOTAMENT® MF 300.

Tehničke karakteristike

Sastav proizvoda	Mineralno-anorganska fugirna masa
Boja	Bijela (Nr. 10) Manhattan (Nr. 23)
Pakiranje	<u>13 kg pakiranje</u> 2X5kg praškasta komponenta A 2x1,50 kg tekuća komponenta B
Skladištenje	Na suhom i hladnom mjestu u originalnom pakiranju min. 9 mjeseci
Gustoća	~ 1,9 kg/ dm ³
Otpornost na toplinu	od - 30 °C do + 80 °C
Omjer mješanja	~ 24-30% Tekući uvijet
Prohodno nakon	3 sata
Vrijeme nanošenja	~ 15-30 minuta
Može se opteretiti	nakon ~ 3 dana
Potpuna kemijska otpornost	nakon ~ 7 dana
Temperatura kod nanošenja	od + 5 °C do + 25 °C
Čišćenje	Dok je svježije - voda
Čišćenje	Stvrdnuto - sredstvo za uklanjanje cementa

Podaci navedeni u specifikaciji se odnose na 23°C i relativnu vlažnost zraka od 50%. Viša temperatura i niža vlažnost zraka skraćuju, a niža temperatura i viša vlažnost zraka produžuju vrijeme nanošenja i proces vezivanja.

Botament MF 300

Masa za fugiranje mozaika u bazenim 2K

Aplikacija:

- prvo sipati tekuću komponentu u čistu posudu sa mješalicom.
- zatim dodajte izmjerenu praškastu komponentu
- pomiješajte pažljivo oko 3 minute s polaganim okretanjem mješaća (maksimalno 400 rpm) do postizanja homogene mase.
- fugiranje pločica s posebnim mortom
- prethodno operite površinu pomoću hidro spužve i nastavite s završnim čišćenjem odmah.
- mijenjanje vode za čišćenje svakih 10 m²

Na neuljastim pločicama može se ukloniti cementna skrama koji se može dogoditi. U tom slučaju rubovi moraju biti prethodno navlaženi. U slučaju intenzivne topline, naročito pod izravnim sunčevim svjetlom, a u slučaju jakog vjetra ili propuha, svježe ugrušane fuge moraju biti zaštićene od prebrzog sušenja poduzimajući odgovarajuće zaštitne mjere. Postupak stvrdnjavanja može se također pomagati redovitim navlaženjem fuge.

Potrošnja:

Dimenzije ploče (cm)	10 x 10
Širina fuge (mm)	5
Dubina fuge (mm)	8
	1,52 kg/m²
Dimenzije ploče (cm)	2 x 2 (mozaik)
Širina fuge (mm)	3
Dubina fuge (mm)	3
	1,44 kg/m²

Za ostale dimenzije, preporučujemo koristiti tabelu za kalkulaciju količine mase za fugiranje, koja se nalazi na internet stranici www.botament.com.

Važne napomene

BOTAMENT® MF 300 ne smije se miješati s vodom niti sa cementom ili pigmentima, jer će inače svojstva materijala biti uništena.

Čuvati samo u originalnom spremniku.

Ne prenosite BOTAMENT® MF 300 u posude od cinkovog, aluminijskog ili drugog lakog metala.

BOTAMENT® MF 300 je mineralni proizvod.

Povremeno može doći do blago brušenog učinka rubne površine.

Međutim, to ne utječe na mogućnost upotrebe zajedničkog morta.

Plošne obloge podložne teškim teretima moraju se planirati i izvršiti kao područja održavanja.

U svrhu usklađivanja zahtjeva profila odgovarajućeg projekta s tehničkim podacima BOTAMENT® MF 300 s obzirom na mehaničko, toplinsko i kemijsko opterećenje molimo kontaktirati naš tehnički odjel.

Voda u bazenu mora biti uvjetovana prema pravilima.

Vrijednosti odstupanja mogu oštetiti spojni materijal.

Zbog promjena u sirovini može doći do fluktuacija boja između šarži. Iz tog razloga treba primijeniti samo materijal iz jedne serije po području projekta.

Stoga uvijek uvijek preporučujemo provođenje probnog fugiranja na licu mjesta na prvom mjestu.

Svježe spajanje ne smije biti prahovano ili prekriveno.

Grube pločice ili ploče s otvorenim porama sklonije skupljanju ostataka.

Kisela sredstva za čišćenje mogu oštetiti materijal za fugiranje.

Obratite se našem tehničkom odjelu ako imate bilo kakvih pitanja o čišćenju i ako je područje podložno napadima iz voda koje su štetne za beton.

Možete pregledati ili preuzeti sigurnosnu tablicu na www.botament.com.

Napomena:

Podaci koji su navedeni u specifikaciji su ponuđeni na osnovu našeg najboljeg znanja i iskustva. Karakteristike proizvoda treba uskladiti s aktualnim mjestom ugradnje, ciljem primjene i lokalne uporabe. U slučaju kritične oblasti primjene, potrebno je vršiti probna nanošenja mase za fugiranje. Ukoliko se pridržavate gore navedenog, prihvaćamo odgovornost za ispravnost podataka u okviru uvjeta koji se odnose na prodaju i isporuku. Preporuke koje se dobivaju od naših suradnika, a odstupaju od navedenog u specifikaciji, smatraju se obavezujuće samo u tom slučaju ako su date u pismenoj formi. U svakom slučaju materijali se ugrađuju u skladu s općim stručnim načelima. H 1402 izdanje. U slučaju novog izdanja, prethodni prekida važi. Aktualnu specifikaciju možete pogledati na internet stranici www.botament.hu.

MC-Bauchemie d.o.o. – BOTAMENT® Sektor H-1117 Budimpešta, ul. Hengermalom 47/a.