

BOTAMENT® EF 500^{EK 500}

Epoxi - Masa za fugiranje - Ljepilo- 2K



BOTAMENT® EF 500^{EK 500} kemijski visoko otporna epoksi fugirna masa i ljepilo za zidne i podne obloge u interijerima i eksterijerima sa zahtjevom visoke kemijske postojanosti. Kao ispunjavajuća fugirna masa BOTAMENT EF 500, pogodan za širinu fuge od 2 do 10 mm. Kao ljepilo BOTAMENT EF 500 EK 500 pogodan za popločavanje finom keramikom, kamenom i porculanom, klinker pločica i kat klinker ploča, ručno izrađene keramike kao i keramičkog i staklenog mozaika. Istovremena primjena kao veziva i fugirnog materijala omogućava dodatnu ujednačenost kod koloracije instaliranih obloga posebno naglašeno kod staklenih pločica ili vrlo malih mozaika.

Karakteristike

- ❖ Visoka kemijska otpornost
- ❖ Jednostavno nanošenje
- ❖ Vrlo lako i jednostavno čišćenje HLADNOM vodom
- ❖ KTW/ KSW testirana
- ❖ Odlično bočno prijanjanje
- ❖ Visoka otpornost na habanje
- ❖ Odobrena za bazene za kupanje i bazene pitke vode DVGW W 270
- ❖ Ispitano prema DIN EN 12004: R2 T

Primjena

- ❖ Bazeni za kupanje i rezervoari pitke vode
- ❖ Tuševi
- ❖ Javne kuhinje
- ❖ Industrija pića
- ❖ Prehrambena industrija
- ❖ Kemijska industrija
- ❖ Auto i LKW - kamionske specijalizirane praonice

Prikladne podloge

- ❖ Beton
- ❖ Cement i vapno cement kategorije CS II, CS III und CS IV (Tlačna čvrstoća $\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$)
- ❖ Cementni estrih i kalcij-sulfatne glazure
- ❖ Nabrušeni lijevani asfalt (IC 10)

BOTAMENT® EF 500^{EK 500} se može koristiti za aplikaciju pločica na metalnim torziskiotpornim površinama. Kod ovakvih situacija molimo nazovite naš tehnički odjel unaprijed.

Priprema podloge

Kod ispunje fuge prvo očistiti fuge od odvajajućih slojeva, nečistoća, zaostalog ljepila.

Kod lijepljenja kao veziva podloga mora imati slijedeće značajke ili uvjete:

- ❖ Suha, čista i ne-smrznuta
- ❖ Stabilna
- ❖ Odmašćena, bez sredstava za odvajanje, sintetiranih Slojeva i labavih čestica
- ❖ horizontalno i vodoravno poravnana

Tehnički podaci

Materijal baza	2- komponentna Epoxi
Boje	bijela (Nr. 10) srebrnosiva (Nr. 16) siva (Nr. 24) antracit (Nr. 26)
Pakiranje	5 kg - kanta 3,571 kg Komponente (A) 1,429 kg Komponente (B)
Skladištenje	frostfrei, kühl und trocken mind. 12 Monate im verschlossenen Originalgebinde
Gustoća	~ 1,7 kg/ dm ³
Temperaturna postojanost	- 30° C bis + 70° C (trockene Hitze)
Omjer miješanja	2,5 (A): 1 (B)
Otvoreno vrijeme	~ 15 Minuta
Radni proces	~ 30 Minuta
Prohodnost	nakon ~ 24 sata
Mehanička opteretivost	nakon ~ 3 dana
Kemijski otporna	nakon ~ 7 dana
Aplikacija i temperature podloga	+ 10 °C do + 25 °C

Prilikom BOTAMENT® EF 500^{EK 500} isključivo i samo korišćeno kod lijepljenja obloga najmanje pričekati 12 sati nakon postave obloga prije nego se započne s procesom fugiranja nekim drugim materijalom ili epoksi ljepilom u drugoj boji.

Sve tehničke karakteristike temelje se i bazirane su kod standardne temperature + 23 Celzija i 50% relativne vlažnosti zraka. Više temperature ubrzavaju dok niže odgađaju proces stvrdnjavanja i vrijeme obrade.

BOTAMENT® EF 500^{EK 500}

Epoxi - Masa za fugiranje - Ljepilo 2K

Verarbeitung

- ❖ B komponentu dodajte A komponenti i zajedno miksajte
Na manjoj brzini najmanje 3 minute
- ❖ Da izbjegnute diskoloracije i pogreške kod miješanja BOTAMENT® EF 500^{EK 500} tada prebacite u novu čistu posudu i promiješajte ponovo

Upotreba kao ljepilo

- ❖ BOTAMENT® EF 500^{EK 500} rasčešljajte nazubljenom Lopaticom, (otvoreno vrijeme vidi tablicu)
- ❖ Pločice laganim pritiskom i pokretima u stranu umetnite U ljepiljivi sloj

Fugiranje

- ❖ Koristite posebne lopatice, gletere za fugiranje
- ❖ Fugiranu površinu navlažite hydro spužvom dok na Protukliznoj keramici može biti potrebna upotreba filca. Navlaženu površinu hladnom vodom laganim pokretima kružno aktivirajte zaostali sloj i drugom spužvom brišite do potpuno čiste površine.
- ❖ Vodu za čišćenje mjenjate redovito
- ❖ Materijal koji je počeo s stvrdnjavanjem nemojte miješati

Omjer miješanja specificiran od strane proizvođača mora se poštivati.

Potrošnja za fugiranje

Format (cm)	24 x 11,5 (split keramik)
Širina fuge (mm)	8
Dubina fuge (mm)	10
	1,86 kg/m²
Format (cm)	10 x 10
Širina fuge (mm)	5
Dubina fuge (mm)	8
	1,33 kg/m²
Format (cm)	20 x 20
Širina fuge (mm)	5
Dubina fuge (mm)	8
	0,67 kg/m²
Format (cm)	2 x 2 (Mosaik)
Širina fuge (mm)	3
Dubina fuge (mm)	3
	1,26 kg/m²

Zur kalkulaciju ostalih vrijednosti kod drugih formata keramike i širina fuga koristite kalkulator na www.botament.com.

Potrošnja za ljepljenje

6 mm- zub gletera	~ 2,8 kg/m ²
8 mm- zub gletera	~ 3,6 kg/m ²

Važne napomene

Kod polaganja keramičkih obloga moraju se poštivati sve primjenjive smjernice i standardi u svojim trenutnim verzijama

Oblaganje teško opteretivih površina mora biti planirano i odobreno po standardima sa određene površine. Za zahtjeve projekata s tehničkim listom BOTAMENT® EF 500^{EK 500} sa odobrenim mehaničkim, toplinskim i kemiskim opterećenjima ujedno Vas molimo da kontaktirate našu tehničku službu.

Voda u bazenima za kupanje mora biti u skladu s zahtjevima, odobrenjima prema važećim reguliranim standardima. Odstupanja od utvrđenih vrijednosti mogu dovesti do trajnog oštećenja materijala. Kod fugiranja da se spriječe diskoloracije poželjno je da koristite materijal iz iste serije. Fugiranje se može izvesti i kao popravak otvorenih pora ili nedostatak fugirne mase na oblogama, tipa manje sanacije.

Za najbolje rezultate preporučam u svakoj mogućoj situaciji izradu ili obradu uzorka na samom objektu ili naparviti probna testiranja.

Kod osoba osjetljivih na alergijske reakcije mogu se pojaviti promjene na koži kod obrade epoksidnih materijala. Kako bi smanjili i izbjegli kontakt s kožom koristite odgovarajuću zaštitnu odjeću i naočale. Osigurajte ventilaciju i prozračivanje prostora na gradilištu kada koristite BOTAMENT® EF 500^{EK 500}

Sigurnosno tehnički list dostupan je na stranicama www.botament.com

Napomena: ovdje navedene informacije temelje se na našim iskustvima prema najboljem ispitivanju i znanju. Prilagođeno pojedinim građevinskim materijalima, aplikacijama i specifičnim lokalnim uvjetima pod uvjetom primjene odgovornosti u okviru naše prodaje, isporuke i plaćanja. Informacije sadržane u našim letcima obvezujuće su samo za nas ako su potvrđene u pisanom obliku. U svakom slučaju moraju se poštivati opće priznati tehnički propisi prema D-1403.

Ostale tehničke detalje potražite u našim tehničkim bazama podataka na www.botament.com.
BOTAMENT® Systembaustoffe GmbH & Co. KG • Am Kruppwald 1 • D-46238 Bottrop

BOTAMENT EF 500[®] EK 500[®]

Epoxi - Masa za fugiranje - Ljepilo 2K

Lista kemijske otpornosti sukladno DIN EN 12808

Aceton	-
Mravlja kiselina 5 %	+
Amonijak otopine 10 %	+
Amonijak otopine 25 %	+
Antracen	O
Benzol	(O)
Pivo	+
Izbjelivanje lužina, razrijeđen	(+)
Borna kiselina, 3 %	+
Kalcij hidroksid u kristalnom obliku	+
Klorovodik u vodi prema DIN 19643	+
Krom kiseline, 10 %	(O)
Destilirana voda	+
Soli	+
Octena kiselina 5 %	+
Octena kiselina 25 %	-
Etanol, 50 % u vodi	+
Etil acetat	(O)
Životinjske i biljne masti	+
Masne kiseline, npr. Oleinska kiselina	+
Formaldehid, 35 %	O
Voćni sokovi	+
Glicerin	+
Urea, čvrste i otopine	+
Loživo ulje	+
Humusne kiseline	(+)
Izopropanol	+
Kaustična potaša, 5 %	+
Kaustična potaša, 20 %	+
Kaustična potaša, 50 %	+
Vapnena voda	+
Kerozin	+
Slana otopina, koncentrirana	+
Karbonske kiseline, otopine	+
Lackbenzin	(+)
Morska voda	+
Metanol	(O)
Mlijeko	+
Mliječna kiselina, 10 %	(+)
Mineralna ulja	+
Natrijkarbonat, 10 % Soda	+
Natrijev hipoklorit - otp. 10 %	(+)

Otopine natrijevog hidroksida, 5 %	+
Otopine natrijevog hidroksida, 20 %	+
Otopine natrijevog hidroksida, 50 %	+
Oksalne kiseline, vodene otopine 10 %	(+)
P ₃ -rješenje	+
Parafinsko ulje	+
Nafta	+
Fosfatna kiselina, 10 %	(+)
Fosfatna kiselina, 85 %	-
Crno vino	(+)
Dušična kiselina, 5 %	(+)
Dušična kiselina, 10 %	(O)
Solne otopine, neutralne, ne oksidirajuće	+
Klorovodične kiseline, 5 %	+
Klorovodične kiseline, 20 %	(O)
Klorovodične kiseline, 36 % (konz.)	-
Sumporna kiselina, 5 %	(+)
Sumporna kiselina, 25 %	(+)
Sumporna kiselina, 50 %	(+)
Sumporna kiselina 96% (konz.)	-
Sumpor dioksid, 5 %	(+)
Sumpor dioksid, 25 %	(+)
Sapun rješenja	+
Otapala benzina (teški benzin)	+
Sintetička hidraulička ulja	(O)
Tar ulja visokog vrelišta	(+)
Terpentin	+
Trikloretilen	-
Voda, 20 °C	+
Voda, 60 °C	+
Vodikov peroksid, 3 %	+
Vinska kiselina, čvrsta ili tekuća otopina	(+)
Ksilen	+
Limunska kiselina, čvrsta ili tekuća otopina	(+)
Šećer, otopina s vodom	+

+ otporan
O djelomično otporan pod povremenim opterećenjem (otapala niskog vrelišta što odgovara normalnim isparavanjima razdoblju tankog sloja)
- nije otporan
() otporan odnosno djelomično otporan, međutim vanjske promjene potencijalno mogu djelovati na (npr. boju ili čvrstoću)
** molimo za savjetovanje s tehničkom službom

BOTAMENT EF 500 EK 500[®]
Epoxi - Masa za fugiranje - Ljepilo 2K



BOTAMENT GmbH & Co.KG
Am Kruppwald 1
D - 46238 Bottrop

10

EN 12004

**Reaktivna smola za fugiranje i ljepljenje
pločica - i građevinskih ploča
Klasifikacija R 2**

Požarna otpornost: E

**Posmična čvrstoća nakon
Suho skladištenje: $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$**

**Posmična čvrstoća nakon
Skladištenje vode: $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$**

**Posmična čvrstoća nakon
Temperaturnih promjena: $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$**